

# Vitrine Réfrigérée de Comptoir 160 L - Droite

## DLRDC160R



La **Vitrine Réfrigérée de Comptoir 160 L - Droite** est parfaitement adaptée aux espaces professionnels. Avec ses dimensions optimales de 880 x 568 x 686 mm et un poids de 66 kg, ce modèle combine esthétique contemporaine et performance. Dotée d'un éclairage LED et de deux étagères chromées ajustables, elle met en valeur vos produits tout en garantissant une conservation optimale entre 0 et 12 °C, contrôlée par un système numérique précis. La porte coulissante en double verre trempé assure une utilisation fluide et sécurisée, idéale pour un accès fréquent. Puissance de 160W.

### Caractéristiques Produit :

Alimentation : 230 V	Volume (L) : 160	Type de Porte : Coulissante
Température Minimum (°C) : 0	Température Maximum (°C) : 12	Longueur (mm) : 880
Profondeur (mm) : 568	Hauteur (mm) : 686	Poids (kg) : 66
Puissance (W) : 160	Eclairage Intérieur : Oui	Couleur : Noir
Réfrigéré : Oui	Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 35°C	

### Informations Logistiques :

Largeur : 800 mm	Profondeur : 1200 mm	Hauteur : 870 mm
------------------	----------------------	------------------