

Congélateur Coffre pour Crème Glacée - 91 L TDIC101SC



Découvrez notre Congélateur Coffre pour Crème Glacée - 91 L, l'équipement idéal pour les professionnels de la restauration. Avec ses 2 paniers pratiques, vous pourrez organiser et stocker vos produits avec facilité. Sa puissance de 80W et sa température réglable (-14°C à -24°C) assurent une conservation optimale de vos glaces. De plus, sa finition extérieure en blanc et sa porte vitrée ajoutent une touche d'élégance à votre espace de travail. Ne manquez pas ce congélateur de qualité, avec sa capacité de 91L et son gaz réfrigérant R600a, pour des performances et une efficacité énergétique remarquables.

Caractéristiques Produit :

Volume (L) : 91	Type de Porte : Coulissante	Température Minimum (°C) : -14
Température Maximum (°C) : -24	Porte : Vitrée	Nombre de portes : 2
Finition Extérieure : Blanc	Longueur (mm) : 570	Profondeur (mm) : 570
Hauteur (mm) : 897	Poids (kg) : 72	Matière : Acier
Puissance (W) : 80	Type de Froid : Statique	Classe Energétique : D
Classe climatique : 5	Gaz réfrigérant de série : R600a	

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------